Petite, ronde, précise: Föhrenbach ajoute une table circulaire à 50 millimètres à la série RT2A

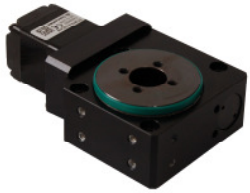
Il faut placer le rond dans le carré – ce principe ne vaut pas seulement pour le football, mais aussi pour la construction de machines. Plus précisément: les tables circulaires pour la technique de montage et d'usinage ou pour le traitement au laser par exemple doivent être intégrées dans la zone d'usinage de la machine respective. Plus la table circulaire est petite, plus grandes sont les libertés constructives. C'est pourquoi Föhrenbach ajoute à son offre dès maintenant la table circulaire RT2A 050 avec un diamètre du disque de 41 millimètres seulement.

La nouvelle table circulaire est également disponible comme variante avec une précision élevée de concentricité (0,005 mm), de planéité (0,005 mm) et de parallélisme (0,010 mm). Les tables circulaires de la série RT2A ont fait leurs preuves, grâce à leur précision élevée et leur longévité. Pour ce dernier et plus petit membre de la famille RT2A, la construction compacte avec un palier à roulements de précision intégré est en quelque sorte poussée à l'extrême.

Comme toutes les tables de cette série, la table circulaire à 50 mm dispose d'une zone d'interférence très réduite et d'une grande ouverture lumineuse par laquelle peuvent être menés les circuits d'alimentation.

Aussi bien le moteur que les commutateurs de point de référence sont montés en standard de sorte que la table circulaire est un système complète et immédiatement opérationnel qui n'a pas besoin des composants complémentaires.

Avec l'amplificateur approprié le moteur pas à pas se comporte en tant que servomoteur. Grâce à la précision élevée de positionnement et de répétition, aussi bien pour la concentricité et la planéité que pour le parallélisme, la table circulaire se prête à des tâches exigeantes de positionnement. Les couples élevés de maintien, de renversement et tangentiels portent garant pour une rigidité particulière en torsion et permettent une gamme d'utilisations exceptionnellement large. La table circulaire est scellée (IP 50), peut être opérée en tout



position de montage et offre les schémas standard de perçage pour une fixation simple dans le contexte du montage.

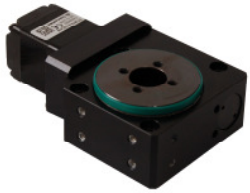
« Pour toutes les applications nécessitant le positionnement rond dans les espaces de construction les plus petits possible, par exemple dans les machines de table compactes, la table circulaire RT2A 050 offre aux constructeurs beaucoup de nouvelles possibilités » promet le gérant d'affaires Manfred Föhrenbach.

Au sujet de Föhrenbach :

Le groupe d'entreprises Föhrenbach est synonyme de précision sans compromis. L'entreprise, ayant son siège social à Löffingen-Unadingen et de nombreuses succursales en Suisse et en Irlande, compte parmi les leaders en termes de fabrication de composants de haute précision, d'unités et de systèmes pour mouvements linéaires et circulaires dans la technique d'automatisation et dans la construction de machines de précision. Föhrenbach résout des tâches de conduite, d'entraînement, de mouvement, de commande et de positionnement. En tant que fournisseur de solutions et fabricant de machines spéciales, le groupe Föhrenbach est un partenaire reconnu d'entreprises leaders dans le domaine de la construction de machines ainsi que dans les branches avoisinantes.

Contact presse :

Föhrenbach GmbH
Lindenstraße 34
79843 Löffingen-Unadingen

Bianca Fromm
Tél. : 07707/159-17
Fax : 07707/159-80
E-mail : bianca.fromm@foehrenbach.com

www.foehrenbach.com