„Tischlein beweg Dich“: Der RT2A von Föhrenbach auf Wunsch mit Antrieb und Steuerung als plug&play-Lösung

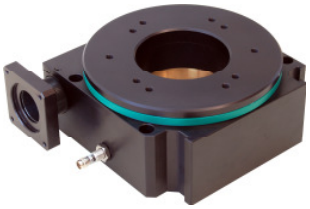
„Tischlein beweg Dich“ heißt es ab sofort bei der Föhrenbach GmbH. Natürlich geht es nicht um märchenhafte Spezialitäten für den Gaumen, sondern um einen ganz realen technischen Leckerbissen: Die Rundtische der Baureihe RT2A sind ab sofort inklusive Motor und darin integrierter Steuerung als plug&play-Lösung erhältlich.

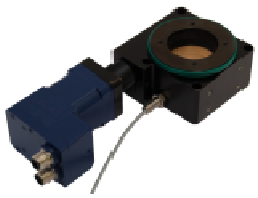
Die Rundtische der Baureihen RT2A bewähren sich seit Jahren am Markt. Kunden schätzen insbesondere Präzision und Langlebigkeit. Die Rundtische zeichnen sich durch kompakte Bauart mit integrierter Präzisions-Wälzlagerung und Schneckentrieb aus. Die Rundtische sind abgedichtet (IP 50) und können in allen Einbaulagen betrieben werden. Zur Montage stehen Standardbohrbilder, spezielle Befestigungsflansche und Spannpratzen zur Verfügung. Weiterhin können verschiedene Endschalterausführungen ausgewählt werden. Über passende Verstelltische sind sie in Winkellagen von 0-120° zusätzlich frei einstellbar.

Mit einem garantierten Umkehrspiel von weniger als 0,05° sind die Rundtische von Föhrenbach für Präzisionsarbeiten beim Positionieren bestens geeignet. Anwender loben den hervorragenden Plan- und Rundlauf von weniger als 0,004 mm in Verbindung mit der hohen Verdrehsteifigkeit als Garanten für ein perfektes Arbeitsergebnis.

Mit der größten am Markt erhältlichen Durchlassbohrung im Verhältnis zum Außendurchmesser, stehen dem Anwender zahlreiche Einsatzmöglichkeiten offen. Die Verwendung eines Spannsystems ebenso wir die Durchführung von Versorgungsleitungen sind die möglichen Einsatzzwecke.

Der RT2 kann vom Anwender frei positioniert werden, in Verbindung mit den Profilführungs-schlitten auf Wunsch auch in mehreren Achsen. Für den Antrieb sorgen Nanotec PD-Motoren, die auch im Wechselbetrieb für ihre Störungsfreiheit bekannt sind. „Bei allen Anwendungen, die





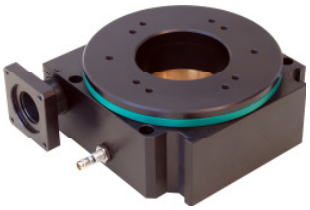
das runde Positionieren erfordern, bietet der RT2A hervorragende Lösungen“ verspricht Geschäftsführer Manfred Föhrenbach. Schneiden, Beschriften, Dichtungen auftragen und viele weitere Einsatzmöglichkeiten – der RT2A ist gleichzeitig hochbelastbar und sehr genau zu positionieren – vereint also genau jene Eigenschaften, die heutzutage zunehmend gefordert sind.

Durch die vorkonfigurierte Steuerung mit der kostenlosen Software NanoPro lassen sich bestehende Maschinen mit einem Rundtisch effizient nachrüsten, und zwar ohne tiefgreifenden Eingriff in die Gesamtsteuerung der jeweiligen Maschine. Damit kann die goldene Regel jeden Programmierers – never change a running system – beachtet, aber gleichzeitg eine Aufwertung des Tisches durchgeführt werden. 15 Fahrdatensätze lassen sich in der Steuerung ablegen. Mit der kostenlosen Software NanoJ, die Javascript nutzt und damit besonders intuitiv anzuwenden ist, lassen sich zusätzlich auch Variablen oder Logik-Funktionen implementieren.

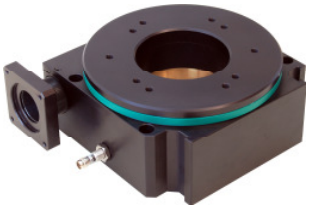
Im closed-loop-Betrieb überzeugt der RT2 mit einer automatischen Fehlerkorrektur, die selbständig bis zu 0,9 Grad korrigiert. Der Temperatursensor stellt die automatische Abschaltung ab 80 Grad Celsius sicher, um Schäden durch Überhitzung auszuschließen. Unterschiedliche Flanschmaße sowie unterschiedliche Haltemomente von 0,5 bis 9,3 Newtonmeter sind die weiteren Ausstattungsmerkmale, die die Basis für den weiten Einsatzbereich des Rundtisches bilden.

Technische Daten:

	RT2A075	**RT2A100**	**RT2A150**	**RT2A200**
Tischdurchmesser [mm]	**74,5**	**99,5**	**146,9**	**194,5**
Durchmesser H7 Durchlichtöffnung [mm]	Ø 42	Ø 56	Ø 70	Ø 90
Abmessungen B x T x H [mm]	86 x 85 x 46	115 x 110 x 60	150 x 153 x 70	215 x 201 x 90
Rundlauf / Planlauf [mm]	0,010 / 0,012	0,010 / 0,012	0,012 / 0,018	0,015 / 0,025
Rundlauf / Planlauf [mm] in Präzisionsausführung	0,003 / 0,004	0,004 / 0,006	0,005 / 0,008	0,006 / 0,010
Übersetzung	25:1	36:1	36:1	36:1
Gewicht [kg]	1,7	2,4	5,6	9,9



Über Föhrenbach:

Die Föhrenbach Firmengruppe steht für kompromisslose Präzision. Das Unternehmen mit Stammsitz in Löffingen-Unadingen und Standorten in der Schweiz und Irland zählt zu den führenden Herstellern von hochpräzisen Komponenten, Einheiten und Systemen für Linear- und Rundbewegungen in der Automatisierungstechnik. Föhrenbach löst Führungs-, Antriebs-, Bewegungs-, Steuerungs- und Positionieraufgaben. Als Lösungsanbieter ist die Föhrenbach-Gruppe anerkannter Partner führender Unternehmen des Maschinenbaus und angrenzender Branchen.

Pressekontakt:
Föhrenbach GmbH
Bianca Föhrenbach
Lindenstraße 34
79843 Löffingen-Unadingen
Tel.: 07707/159-21
Fax: 07707/159-75
Email: bianca@foehrenbach.com
www.foehrenbach.com